

## RENOLIT EP MG serie

### Grasso al litio EP per organi soggetti a carichi ed urti

#### Descrizione

I **RENOLIT EP** sono grassi di elevata qualità formulati con basi minerali altamente raffinate, addensate con saponi di litio ed additivate con composti EP, agenti antiusura, antiossidanti, e antiruggine.

Grazie alla loro composizione sono dotati di eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche che si manifestano in organi soggetti a forti carichi ed urti; hanno bassa tendenza alla separazione dell'olio anche in condizioni di esercizio gravose; buona stabilità all'azione dilavante dell'acqua e facile pompabilità.

#### Applicazioni

I **RENOLIT EP MG** sono specifici per applicazioni dove le condizioni di carico richiedono grassi dotati di proprietà EP. In particolare il **RENOLIT EP MG 00** è indicato per la lubrificazione di ingranaggi in carter, mentre le gradazioni **0, 1 e 2** sono generalmente destinati per impieghi nei quali è determinante una facile pompabilità, come ad esempio nei sistemi centralizzati funzionanti a basse temperature e lunghe canalizzazioni.

Il **RENOLIT EP MG 3** è indicato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento e a strisciamento soggetti a forte carichi ed urti sottoposti all'azione dilavante dell'acqua, nonché per cuscinetti a rotolamento di grandi dimensioni e funzionanti a velocità contenute.

I **RENOLIT EP** possono essere applicati sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati.

Si *sconsiglia*, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

#### Vantaggi

- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Prolungata durata in servizio
- Valida protezione contro la corrosione
- Ampio intervallo delle temperature di esercizio
- Buona resistenza all'azione dilavante dell'acqua, con garanzia di efficace lubrificazione di organi esposti ad atmosfere umide
- Pompabilità anche a basse temperature

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

## RENOLIT EP MG serie

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore					Metodo
Gradazione	NLGI	00	0	1	2	3	---
Aspetto	---	Omogeneo Pomatoso					LF
Colore	---	Ambrato					LF
Addensante	---	Litio					LF
Classificazione ISO		L-XBCEB 00	L-XBCEB 0	L-XBCEB 1	L-XBCEB 2	L-XBCEB 3	ISO 6743-9
Classificazione DIN		GP 00 K-10	KP 0 K-20	KP 1 K-20	KP 2 K-20	KP 3 K-20	DIN 51825
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	400/430	355/385	310/340	265/295	220/250	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	175	180	185	190	190	ASTM D 556
Proprietà anticorrosive	---	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	ASTM D1743
Timken TEST	lbs	45	45	45	45	45	ASTM D 2509
Resistenza al dilavamento Water spray off	Δ% peso	n.a.	m.a.	75	50	25	ASTM D 4049
Range di temperatura	°C	-10/-20÷+140					LF

\* = perdite di prodotto possono essere individuate tramite lampade U.V.  
L.F. = Laboratorio Fuchs